



PC-FI006

Versión 04

Fecha de vigencia: 09 de agosto de 2018

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

PRODUCTO		SACO LAMINADO MICROPERFORADO STD 70 g/m ²		
CODIGO		-		
PARAMETRO		CRITERIO TEORICO		
Materia Prima		Polipropileno homopolimero especial para extrusión, carbonato de calcio y pigmento para plástico. Polipropileno homopolimero, apto para estar en contacto directo con alimentos de acuerdo con la aprobación FDA.		
Color		Blanco.		
Impresión		Según arte aprobada por el cliente.		
PARAMETRO	CRITERIO TEORICO	TOLERANCIA		METODO
		MIN	MAX	
1. Ancho del saco (cm)	Desde 35 cm hasta 70 cm	± 2**		KENT
2. Largo del saco (cm)	Según los requisitos del cliente**, con una tolerancia de ± 1,5 cm Desde 50 cm hasta 115 cm			KENT
4. Peso promedio tela (g/m ²)	54	53	55	KENT
5. peso promedio de lamina (g/m ²)	16	15	17	KENT
Total densidad de peso (g/m²)	70	68	72	KENT
6. # microperforaciones trama/10 cm	20,0	15,0	22,0	KENT
7. # microperforaciones urdimbre	Cada 3,5 cm aproximadamente se hace microperforación, las microperforaciones son en ZigZag.			KENT
** Aplica condiciones y restricciones				
** Documento de referencia para las tolerancias dimensionales del producto: Numeral 4.5 NTC 1792 SACOS TEJIDOS DE POLIOLEFINAS PARA EMBALAJE				
TEJIDO Y CONFECCION DEL SACO		CRITERIO TEORICO		
Costura		El saco se cose en el fondo con hilo de polipropileno.		
Corte		Recto en frio.		
Pestaña		Mínimo 3 cm.		
RESISTENCIA QUIMICA Y BIOLOGICA				
Positiva a: Ácidos fuertes, bases, detergentes, alcoholes, peróxido de hidrogeno				
Negativa a: Tolueno, Tricloroetileno, xileno y cloroformo.				
GRADO DE TOXICIDAD NULO A CONDICIONES NORMALES				
NO SUFRE ATAQUES DE MICROORGANISMOS.				



PC-FI006

Versión 04

Fecha de vigencia: 09 de agosto de 2018

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

PRODUCTO	SACO LAMINADO MICROPERFORADO STD 70 g/m ²
CODIGO	-
PARAMETRO	CRITERIO TEORICO
Materia Prima	Polipropileno homopolimero especial para extrusión, carbonato de calcio y pigmento para plástico. Polipropileno homopolimero, apto para estar en contacto directo con alimentos de acuerdo con la aprobación FDA.

Trazabilidad: Seguimiento por marcas en producción de hilo, tela, corte, laminación e impresión. Fecha de impresión a la vista en dobles costura.

Nota: Las normas internas de inspección cualitativa y cuantitativa, (despistes, mala impresión, dimensiones etc.) están disponibles al cliente, cuando este lo requiera.

Las técnicas y actividades de control de calidad, incluyen los siguientes ensayos:

- Verificar peso por metro cuadrado (NTC 229)
- Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.
- Determinación de la resistencia del saco a la tensión hasta la rotura según la NTC 1792. (Se considera normal en los sacos una pérdida de producto del 0,01 %)
- Semestralmente se realiza a través de un laboratorio externo estudio microbiológico a un lote aleatorio. • Anualmente se realiza estudio de migración total con el simulante D. De un cliente requerir otro simulante lo puede requerir y éste se le hará llegar en un plazo máximo de 30 días calendario.

Análisis Microbiológico	Especificación	Método
Recuento de coliformes totales	<10	AOAC 2005 03 ed 19
Recuento de escherichia coli	<10	AOAC 2005 03 ed 19
Recuento de microorganismos aerobios mesófilos	10 máx	AOAC official methods 988.18 Edición 19
Recuento de mohos y levaduras	<10	ISO 21527 equivalente NTC 5698

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Se recomienda almacenar 22 planchas de altura a más área de plancha más estabilidad.
Un almacenamiento mayor a 180 días calendario puede causar una influencia negativa en la calidad del producto final.
El producto debe ser almacenado en condiciones secas y temperaturas por debajo de los 40 °C, protegiéndolo de la luz UV.
Un Almacenamiento no adecuado puede iniciar su degradación. Industrias Kent y Sorrento no asume responsabilidad por los daños causados por un mal almacenamiento.

CRITERIO DE RECHAZO

Un reclamo con devolución del lote procederá cuando el número de defectos encontrado en el producto despachado supere el 1%; para ello se realizará el muestreo del lote según la NTC-ISO 2859-1 (PLANES DE MUESTREO DETERMINADOS POR EL NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (NAC) PARA INSPECCIÓN LOTE A LOTE) considerando una inspección normal del lote basado en



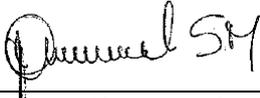
PC-FI006

Versión 04

Fecha de vigencia: 09 de agosto de 2018

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

PRODUCTO	SACO LAMINADO MICROPERFORADO STD 70 g/m ²
CODIGO	-
PARAMETRO	CRITERIO TEORICO
Materia Prima	Polipropileno homopolimero especial para extrusión, carbonato de calcio y pigmento para plástico. Polipropileno homopolimero, apto para estar en contacto directo con alimentos de acuerdo con la aprobación FDA.
DR003 CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE PRODUCTO TERMINADO. Para presentar un reclamo se debe hacer llegar la contramuestra con el defecto detectado. El plazo máximo para realizar un reclamo será de 30 días luego de recibido el lote.	
TIEMPO DE RESPUESTA	
Luego de recibido el reclamo, se dará atención al mismo en un plazo no mayor a 15 días hábiles.	
Vida útil: 18 meses.	
PRESENTACION	
Pacas de 250 400 ó 500 Sacos Las pacas son embaladas en tela de polipropileno En caso de ser el rollo de tela, se enrollado en un core (tubo) de cartón de 80 cm de longitud aproximadamente se adicionan tapas plásticas para proteger el core y se embala en tela de polipropileno laminada Al metraje solicitado en tela se le adiciona el 4% mas para compensar los metros que puedan salir con defectos de fabricación	
USOS	
Son utilizados principalmente para el empaque de abonos y fertilizantes; productos químicos como resinas y colorantes; alimentos concentrados para animales; productos alimenticios como arroz, harina, azúcar, sal etc.	

APROBACION

Coordinadora de gestión comercial