



PC-FI011

Versión 02



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

PRODUCTO	HILO DE POLIPROPILENO
CODIGO	N/A

PARAMETRO	CRITERIO TEORICO
Materia Prima	Polipropileno homopolimero especial para extrusión y pigmento.
Color	Verde

PARAMETRO	CRITERIO TEORICO	TOLERANCIA		METODO
		MIN	MAX	
1. Titulo	Denier			Kent
6000	6000	5400	7200	Kent
Metros (m)	1500	1250	1667	Kent
2. Peso del Cono Kg	1	0,95	1,05	Kent
3. Elongación **	20%	20%	33%	Kent
4. Carga de Rotura Kg-f*	22	*	≥ 22	Kent
Lb f	48,50164	48,50164		Kent

* Se tolera especificación de resistencia inferior al parametro siempre y cuando cumpla rango de denier y tenacidad desde 3,3

** Solo aplica para hilo bananero.

RESISTENCIA QUIMICA Y BIOLOGICA		
Insoluble a los ácidos:	Insoluble a las bases:	Positivo a:
Sulfúrico al 98%, nítrico al 51%, fórmico, Acético, clorhídrico y cítrico.	Soda cáustica, carbonato de sodio, hidróxido de potasio, hidróxido de amonio.	Acetona, reactivo puro, blanqueador al 14.48%, aceites, sales, peróxido de hidrogeno.

- GRADO DE TOXICIDAD NULO A CONDICIONES NORMALES.

- NO SUFRE ATAQUES DE MICROORGANISMOS.

El contenido de este documento se basa en nuestra experiencia como fabricantes de productos en polipropileno. Sugiere una relativa garantía a determinadas propiedades de uso y capacidad de responder ante una necesidad concreta. Sin embargo, debido a numerosos factores que pueden darse durante la manipulación y empleo de nuestros productos, Industrias Kent S.A. no exime al cliente de realizar sus propios controles y ensayos.

ENSAYOS
- Determinación de la carga de rotura en Kg.
- Titulo del hilo.
- Estos ensayos se elaboran teniendo como base estándar definidos por la empresa.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y EMPAQUE

“Este documento al ser impreso será considerado Copia NO Controlada y podrá utilizarse solo para fines de información, está prohibido su reproducción total y parcial sin previa autorización de INDUSTRIAS KENT Y SORRENTO S.A.”



PC-FI011

Versión 02



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

PRODUCTO	HILO DE POLIPROPILENO
CODIGO	N/A

Los conos son empacados individualmente en una bolsa de polietileno, donde cada cono lleva la etiqueta correspondiente. Los conos marcados son despachados en sacos de polipropileno. Se recomienda almacenar 18 planchas de altura a mas área de plancha más estabilidad. Un almacenamiento mayor a 360 días calendario puede causar una influencia negativa en la calidad del producto final. El producto debe ser almacenado en condiciones secas y temperaturas por debajo de los 40 °C, protegiéndolo de la luz UV. Un Almacenamiento no adecuado puede iniciar su degradación. Industrias Kent y Sorrento no asume responsabilidad por los daños causados por un mal almacenamiento.

CRITERIO DE RECHAZO

Un reclamo con devolución del lote procederá cuando el numero de defectos encontrado en el producto despachado supere el 1%; para ello se realizará el muestreo del lote según la NTC-ISO 2859-1 (PLANES DE MUESTREO DETERMINADOS POR EL NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (NAC) PARA INSPECCIÓN LOTE A LOTE) considerando una inspección normal del lote basado en DR003 CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE PRODUCTO TERMINADO. Para presentar un reclamo se debe hacer llegar la contramuestra con el defecto detectado.

El plazo máximo para realizar un reclamo será de 30 días luego de recibido el lote.

- Los conos x 1 Kg son empacados individualmente en una bolsa marcada de polietileno, sometido al proceso de termo encogido en el horno.

- Los hilos en la bodega se clasifican por referencia y no existen consideraciones específicas de almacenamiento, debido a que el producto es de fácil arrume y poco frágil.

- Los conos x 5 Kg marcados son despachados en sacos de polipropileno de 6 unidades.
- Los conos x 1 Kg marcados son despachados en sacos de polipropileno de 24 unidades.
- Los conos x 3 Kg marcados son despachados en sacos de polipropileno de 9 unidades.

APROBACION

Coordinadora de gestión comercial