



PC-FI012

Versión 02



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

Fecha de actualización: 04 de marzo de 2019

<b>PRODUCTO</b>	MANILA 10 mm x 150 metros
<b>CODIGO</b>	Registro sistema de información

<b>PARAMETRO</b>	<b>CRITERIO TEORICO</b>
<b>Materia Prima</b>	Polipropileno homopolimero especial para extrusión, polietileno y pigmento.  Materia prima apta para estar en contacto directo con alimentos de acuerdo con la aprobación FDA.
<b>Color</b>	Combinados (Amarillo, Verde, rojo, negro).

PARAMETRO	CRITERIO TEORICO		TOLERANCIA		METODO
			MIN	MAX	
1. <b>Diámetro</b>	10 mm	2/5 ln	9,8 mm	10,5 mm	Kent
2. <b>Resistencia a la ruptura (Kg f)</b>	1428 kg f	3148,2 Lb f	1427,5 kg f	∞	Kent
3. <b>Metros x Carreta</b>	150		147	153	Resolución 16379 de SIC
4. <b>Peso por Carreta Kg **</b>	7,2		6,84	7,56	Kent

\*\* Puede exceder en su tolerancia superior garantizando los metros por carreta.

RESISTENCIA QUIMICA Y BIOLOGICA		
Insoluble a los ácidos:	Insoluble a las bases:	Positivo a:
Sulfúrico al 98%, nítrico al 51%, fórmico, Acético, clorhídrico, cítrico.	Soda cáustica, carbonato de sodio, hidróxido de potasio, hidróxido de amonio.	Acetona, reactivo puro, blanqueador al 14.48%, aceites, sales, peróxido de hidrogeno.

· GRADO DE TOXICIDAD NULO A CONDICIONES NORMALES.

· NO SUFRE ATAQUES DE MICROORGANISMOS.

El contenido de este documento se basa en nuestra experiencia como fabricantes de productos en polipropileno. Sugiere una relativa garantía a determinadas propiedades de uso y capacidad de responder ante una necesidad concreta. Sin embargo, debido a numerosos factores que pueden darse durante la manipulación y empleo de nuestros productos, Industrias Kent S.A. no exime al cliente de realizar sus propios controles y ensayos.

ENSAYOS
<ul style="list-style-type: none"> <li>Resistencia a la ruptura y denier de la cinta que conforma los cabos de la manila.</li> <li>Diámetro nominal de la manila.</li> <li>Metros calculados a partir de su densidad lineal y peso de la carreta.</li> <li>Semestralmente se realiza a través de un laboratorio externo estudio microbiológico al ambiente y superficies.</li> </ul>

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO



PC-FI012

Versión 02



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

Fecha de actualización: 04 de marzo de 2019

<b>PRODUCTO</b>	MANILA 10 mm x 150 metros
<b>CODIGO</b>	Registro sistema de información

El almacenamiento debe realizarse 27 bultos por arrume a una altura de 2.10 m.  
 Un almacenamiento mayor a 360 días calendario puede causar una influencia negativa en la calidad del producto final ya que las tapas puede sufrir daños con el tiempo y/o con los movimientos.  
 El producto debe ser almacenado en condiciones secas y temperaturas por debajo de los 40 °C, protegiéndolo de la luz UV.  
 Un Almacenamiento no adecuado puede iniciar su degradación. Industrias Kent y Sorrento no asume responsabilidad por los daños causados por un mal almacenamiento.

**PRESENTACIÓN**

Las manilas son empacadas en sacos de polipropileno x 3 carretas.  
 Cada carreta posee un cartón en su parte superior e inferior para su protección en el almacenamiento.  
 Cada carreta de manila poseen plastico stretch vinipel.  
 Para efectos de trazabilidad cada carreta y cada saco posee etiqueta con información del lote.

**CRITERIO DE RECHAZO**

Un reclamo con devolución del lote procederá cuando el numero de defectos encontrado en el producto despachado supere el 1%; para ello se realizará el muestreo del lote según la NTC-ISO 2859-1 (PLANES DE MUESTREO DETERMINADOS POR EL NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (NAC) PARA INSPECCIÓN LOTE A LOTE) considerando una inspección normal del lote basado en DR003 CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE PRODUCTO TERMINADO. Para presentar un reclamo se debe hacer llegar la contramuestra con el defecto detectado.

El plazo máximo para realizar un reclamo será de 30 días luego de recibido el lote.

**TIEMPO DE RESPUESTA**

Luego de recibido el reclamo, se dará atención al mismo en un plazo no mayor a 15 días hábiles.

<b>APROBACION</b>
<b>Coordinadora de gestión comercial</b>