

PC-FI030

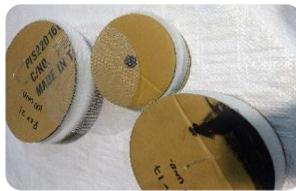
Versión 03

Fecha de vigencia: 13/09/2019

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

A continuación se presentan las especificaciones técnicas del DISCO DE ANJEO PARA COLADORES que es utilizado en el sector industrial.

<b>PRODUCTO</b>		DISCO DE ANJEO REFERENCIA 13		
<b>CODIGO</b>		NA		
<b>PARAMETRO</b>		<b>CRITERIO TEORICO</b>		
<b>Materia Prima</b>		Urdimbre: Polipropileno 100% Trama: Polietileno de alta densidad, polipropileno homopolimero / PP 100%		
<b>Color</b>		Transparente		
PARAMETRO	CRITERIO TEORICO	TOLERANCIA		METODO
		MIN	MAX	
Diametro	16,5 cm	16,00	17,00	Kent
Peso Lineal	70,0 g/m	66,50	73,50	Kent
Calibre trama	21,0 µm	19,00	23,00	Kent
Calibre urdimbre	21,0 µm	19,00	23,00	Kent
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	70,0 g/m <sup>2</sup>	66,50	73,50	Kent
Peso disco	1,50 g	1,42	1,57	Kent
Orificios Urdimbre / Pulgada	19	18,00	20,00	Kent
Orificios Trama / Pulgada	18	17,00	19,00	Kent
<i>Los paquetes de discos de anjeo podrán contener hasta el 2% de medio disco el cual es generado propio del proceso el cual luego de una cantidad considerable podrá ser devuelto para ser compensado por discos.</i>				
<b>EL ANJEO PLASTICO TIENE UN CUBRIMIENTO DEL 85%.</b>				
<b>PRESENTACION</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Los discos de anjeo poseen un empaque primario de 18 paquetes x 300 unidades y 6 paquetes x 100 unidades, los cuales son en una presentación en caja de cartón x 6000 unidades, con su rotulo correspondiente.</li> </ul>				
<b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>				
<p>La carga no debe superar la resistencia y el perímetro del palet.</p> <p>Altura máxima de carga sobre palet: 1,5 m.</p> <p>Carga máxima conjunta recomendada: 700 kg.</p> <p>Evitar depositar unos palets sobre otros.</p> <p>Limitar la altura de almacenamiento a la visual del operador (recomendado 4 m máximo).</p> <p>Un almacenamiento mayor a 60 días calendario puede causar una influencia negativa en la calidad del producto final.</p> <p>Un Almacenamiento no adecuado puede iniciar su degradación. Industrias Kent y Sorrento no asume responsabilidad por los daños causados por un mal almacenamiento.</p>				
<b>CRITERIO DE RECHAZO</b>				
<p>Un reclamo con devolución del lote procederá cuando el numero de defectos encontrado en el producto despachado supere el 1%; para ello se realizará el muestreo del lote según la NTC-ISO 2859-1 (PLANES DE MUESTREO DETERMINADOS POR EL NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (NAC) PARA INSPECCIÓN LOTE A LOTE) considerando una inspección normal del lote basado en DR003 CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE PRODUCTO TERMINADO. Para presentar un reclamo se debe hacer llegar la contramuestra con el defecto detectado.</p> <p>El plazo máximo para realizar un reclamo será de 30 días luego de recibido el lote.</p>				
<b>TIEMPO DE RESPUESTA</b>				
Luego de recibido el reclamo, se dará atención al mismo en un plazo no mayor a 15 días hábiles.				



PC-FI030

Versión 03

Fecha de vigencia: 13/09/2019

**FICHA TECNICA DE PRODUCTO**

A continuación se presentan las especificaciones técnicas del DISCO DE ANJEO PARA COLADORES que es utilizado en el sector industrial.

<b>PRODUCTO</b>	DISCO DE ANJEO REFERENCIA 13
<b>CODIGO</b>	NA
<i>El contenido de este documento se basa en nuestra experiencia como fabricantes de productos en polipropileno. Sugiere una relativa garantía a determinadas propiedades de uso y capacidad de responder ante una necesidad concreta. Sin embargo, debido a numerosos factores que pueden darse durante la manipulación y empleo de nuestros productos, Industrias Kent y Sorrento S.A. no exime al cliente de realizar sus propios controles y ensayos.</i>	

<b>APROBACION</b>
<b>Coordinadora gestion comercial</b>