



PC-FI030

Versión 03

Fecha de vigencia: 13/09/2019

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

A continuación se presentan las especificaciones técnicas del DISCO DE ANJEO PARA COLADORES que es utilizado en el sector industrial.

PRODUCTO		DISCO DE ANJEO REFERENCIA 21		
CODIGO		NA		
PARAMETRO		CRITERIO TEORICO		
Materia Prima		Urdimbre: Polipropileno 100% Trama: Polietileno de alta densidad, polipropileno homopolimero / PP 100%		
Color		Transparente		
PARAMETRO	CRITERIO TEORICO	TOLERANCIA		METODO
		MIN	MAX	
Diametro	27,5 cm	27,00	28,00	Kent
Peso Lineal	70,0 g/m	66,50	73,50	Kent
Calibre trama	21,0 µm	19,00	23,00	Kent
Calibre urdimbre	21,0 µm	19,00	23,00	Kent
Gramaje (g/m ²)	70,0 g/m ²	66,50	73,50	Kent
Peso disco	4,16 g	3,95	4,37	Kent
Orificios Urdimbre / Pulgada	19	18,00	20,00	Kent
Orificios Trama / Pulgada	18	17,00	19,00	Kent
<i>Los paquetes de discos de anjeo podrán contener hasta el 2% de medio disco el cual es generado propio del proceso el cual luego de una cantidad considerable podrá ser devuelto para ser compensado por discos.</i>				
EL ANJEO PLASTICO TIENE UN CUBRIMIENTO DEL 85%.				
PRESENTACION				
<ul style="list-style-type: none"> Los discos de anjeo poseen un empaque primario de 10 paquetes x 300 unidades, los cuales son en una presentación en caja de cartón x 3000 unidades, con su rotulo correspondiente. 				
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO				
<p>La carga no debe superar la resistencia y el perímetro del palet.</p> <p>Altura máxima de carga sobre palet: 1,5 m.</p> <p>Carga máxima conjunta recomendada: 700 kg.</p> <p>Evitar depositar unos palets sobre otros.</p> <p>Limitar la altura de almacenamiento a la visual del operador (recomendado 4 m máximo).</p> <p>Un almacenamiento mayor a 60 días calendario puede causar una influencia negativa en la calidad del producto final.</p> <p>Un Almacenamiento no adecuado puede iniciar su degradación. Industrias Kent y Sorrento no asume responsabilidad por los daños causados por un mal almacenamiento.</p>				
CRITERIO DE RECHAZO				
<p>Un reclamo con devolución del lote procederá cuando el numero de defectos encontrado en el producto despachado supere el 1%; para ello se realizará el muestreo del lote según la NTC-ISO 2859-1 (PLANES DE MUESTREO DETERMINADOS POR EL NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (NAC) PARA INSPECCIÓN LOTE A LOTE) considerando una inspección normal del lote basado en DR003 CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE PRODUCTO TERMINADO. Para presentar un reclamo se debe hacer llegar la contramuestra con el defecto detectado.</p> <p>El plazo máximo para realizar un reclamo será de 30 días luego de recibido el lote.</p>				
TIEMPO DE RESPUESTA				
Luego de recibido el reclamo, se dará atención al mismo en un plazo no mayor a 15 días hábiles.				

“Este documento al ser impreso será considerado Copia NO Controlada y podrá utilizarse solo para fines de información, está prohibido su reproducción total y parcial sin previa autorización de INDUSTRIAS KENT Y SORRENTO S.A.”



PC-FI030

Versión 03

Fecha de vigencia: 13/09/2019

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

A continuación se presentan las especificaciones técnicas del DISCO DE ANJEO PARA COLADORES que es utilizado en el sector industrial.

PRODUCTO	DISCO DE ANJEO REFERENCIA 21
CODIGO	NA
<i>El contenido de este documento se basa en nuestra experiencia como fabricantes de productos en polipropileno. Sugiere una relativa garantía a determinadas propiedades de uso y capacidad de responder ante una necesidad concreta. Sin embargo, debido a numerosos factores que pueden darse durante la manipulación y empleo de nuestros productos, Industrias Kent y Sorrento S.A. no exime al cliente de realizar sus propios controles y ensayos.</i>	

APROBACION
Coordinadora gestion comercial